





## Esso Italiana s.r.l.

Lo stabilimento di Vado Ligure della Esso Italiana S.r.l. - società del gruppo ExxonMobil - è un moderno e sofisticato impianto per la produzione di lubrificanti finiti, con una capacità di miscelazione di circa 70.000 tonnellate l'anno. Nato nel 1928 come deposito per lo stoccaggio e la distribuzione di combustibili su un'area di circa 100.000 mq, lo stabilimento produce oggi un'ampia gamma di prodotti lubrificanti a marchio Mobil™ per coprire le più svariate richieste del mercato. L'elevato grado di automazione, l'utilizzo delle più moderne tecnologie produttive ed il sistema di controllo della qualità, consentono allo stabilimento di preparare più di 100 tipi differenti di lubrificanti tra minerali e semi sintetici, più pregiati dei primi e più performanti. Essi vengono realizzati in tempi estremamente rapidi e confezionati in imballi di diverso formato rispondenti ad ogni esigenza di utilizzo, pronti per la distribuzione. Tra i prodotti miscelati in loco e importati, quelli per il funzionamento di applicazioni motoristiche di vario tipo: automobili, furgoni, camion, adempimenti per cave e miniere. Una gamma specifica di lubrificanti prodotti a Vado Ligure viene impiegata anche per utilizzo a bordo delle navi e nel settore marina in generale. Lo stabilimento di Vado Ligure della Esso Italiana S.r.l. inoltre funge da hub di distribuzione nei propri mercati di riferimento di tutti gli altri lubrificanti a marchio Mobil™ prodotti negli settori del circuito Europa Africa e Medio Oriente, tra cui il marchio Mobil™ specificamente utilizzato da importanti case automobilistiche anche nelle competizioni motoristiche come la Formula 1. Per la sua attività produttiva l'impianto utilizza due macro tipologie di materie prime:

- le basi lubrificanti provenienti via nave da raffinerie e depositi del nord Europa, Sicilia e Spagna;
- gli additivi, che conferiscono qualità e caratteristiche fondamentali al lubrificante finito.

Questi ultimi provengono da altre aziende clienti e tra cui l'impianto stabilimento di Villafraia S.r.l. che è controllata al 50% dalla Esso Italiana S.r.l. e da cui lo stabilimento lubrificanti di Vado Ligure riceve il prodotto direttamente via oleodotto, senza il bisogno, in questo caso, di movimentare camion per il trasporto tra i due siti. Una caratteristica dello stabilimento è l'elevata automazione dei processi produttivi, tra cui 2 impianti di miscelazione, 8 linee di riempimento ed imballaggio e diversi magazzini di stoccaggio delle materie prime e prodotti finiti, quelli derivanti dalla produzione. Flessibilità ed efficienza, sia a livello produttivo che logistico, fanno dello stabilimento di Vado Ligure un punto di riferimento per il gruppo ExxonMobil in Europa. Lo stabilimento opera applicando alti standard nel campo della sicurezza, della salute e della tutela dell'ambiente, seguendo il modello di gestione delle operazioni del gruppo ExxonMobil (OIMS - Operations Integrity Management System). Il Lloyd's Register ha certificato per la ISO 9001:2015 lo stabilimento di Vado Ligure, in riconoscimento degli standard qualitativi raggiunti nella produzione degli oli lubrificanti.

www.exxonmobil.it

## La Filippa s.r.l.

La Filippa opera a Cairo Montenotte dal 2008 e nasce dall'intuizione di riprogettare la discarica di vecchia generazione per annullarne gli impatti negativi generando valore ambientale, economico e sociale e creando opportunità di sviluppo sostenibile. La Filippa, infatti, contribuisce all'applicazione di un nuovo modello di sviluppo sostenibile: l'economia circolare, pensata per potersi rigenerare da sola attraverso un sistema in cui tutte le attività (estrazione - produzione - consumo) sono organizzate in modo che i rifiuti non siano più un problema da risolvere ma una risorsa da utilizzare. Tutti i giorni nelle case e nei luoghi di lavoro produciamo rifiuti, che devono essere adeguatamente gestiti. Una corretta e moderna gestione dei rifiuti, in base alle qualità e diverse magazzini di stoccaggio delle materie prime e prodotti finiti, quelli derivanti dalla produzione. Flessibilità ed efficienza, sia a livello produttivo che logistico, fanno dello stabilimento di Vado Ligure un punto di riferimento per il gruppo ExxonMobil in Europa. Lo stabilimento opera applicando alti standard nel campo della sicurezza, della salute e della tutela dell'ambiente, seguendo il modello di gestione delle operazioni del gruppo ExxonMobil (OIMS - Operations Integrity Management System). Il Lloyd's Register ha certificato per la ISO 9001:2015 lo stabilimento di Vado Ligure, in riconoscimento degli standard qualitativi raggiunti nella produzione degli oli lubrificanti.

www.lafilippa.it

## Ferrovie dello Stato - Trenitalia

Trenitalia è una società del Gruppo Ferrovie dello Stato Nazionale che opera nel settore dei servizi di trasporto di viaggiatori in ambito nazionale - sia per il trasporto ferroviario a lunga e media percorrenza che per il trasporto regionale - e in ambito internazionale. Alta base della sua missione pone, quali condizioni essenziali, la sicurezza del servizio, la qualità, la salute dei lavoratori, la tutela dell'ambiente e considera la centralità del rapporto con la clientela la via per realizzare un vantaggio competitivo stabile e creare valore per l'azienda. In Italia, la società offre una gamma di servizi di qualità in grado di soddisfare in maniera capillare le esigenze di mobilità dei viaggiatori, effettuando servizi di media e lunga percorrenza, regionali, locali e metropolitani, con l'obiettivo di realizzare un piano complessivo che tenda al raggiungimento dell'eccellenza in ciascuno dei segmenti di mercato in cui essa opera soddisfando al meglio la domanda del cliente. I servizi di trasporto passeggeri di media e lunga percorrenza sono articolati in Servizi a Mercato, svolti in piena autonomia commerciale, il cui rischio d'impresa è totalmente a carico di Trenitalia; in questo ambito sono compresi i servizi Frecciarossa, Frecciantino e Frecciabianca; Servizio Universale, regolato dal Contratto relativo ai servizi di trasporto ferroviario passeggeri di interesse nazionale sottoposto a regime di obbligo di servizio pubblico, per il quale Trenitalia riceve un corrispettivo dallo Stato al fine di garantire il trasporto sul territorio nazionale, prevalentemente in aree a scarsa domanda di mobilità. In questo Servizio sono compresi i cosiddetti treni Intercity Grande ed Intercity Notte. L'offerta ferroviaria proposta nella Regione è determinata da un Contratto di Servizio stipulato tra la Regione e Trenitalia. Nell'ambito del Contratto, la Regione definisce la pianificazione e la programmazione, i livelli quantitativi e qualitativi dei servizi ferroviari per soddisfare le necessità della collettività in base alle risorse finanziarie di cui dispone nonché il sistema tariffario regionale, la cui competenza spetta alla Regione medesima. Poiché il nuovo servizio di viaggio non è sufficiente a coprire il costo complessivo del servizio, nel Contratto di Servizio è definito il corrispettivo che la Regione eroga annualmente a Trenitalia ai sensi del Regolamento (CE) n. 1370/2007. Coerentemente con il piano degli investimenti di cui al Contratto di Servizio stipulato con la Regione, proseguono le iniziative commerciali volte a migliorare l'offerta di servizi ferroviari, l'integrazione con i mezzi di trasporto su gomma e le opportunità di viaggio. Il Contratto di Servizio per gli anni 2019-2022, prevede investimenti per 390 milioni di euro destinati all'acquisto di nuovo materiale rotabile. La fornitura prevede l'immissione in servizio, entro il 2023, di un totale di 28 treni Rock e 15 treni Pop. Trenitalia considera irrinunciabile la sicurezza. Per questo si impegna a fornire a tutti i suoi clienti un servizio che rispetti i più rigidi standard di sicurezza del viaggio. Per garantire un viaggio sempre più sicuro a propri clienti e dipendenti, ha potenziato le procedure per l'igiene e la sanificazione dei treni, degli ambienti di stazione come biglietterie, biglietterie self-service e uffici assistenza, riducendo i tempi fra una sessione di pulizia e l'altra. Inoltre, sono state adottate nuove metodologie per migliorare gli interventi di igienizzazione e sanificazione. L'impegno profuso è stato verificato da un organismo esterno indipendente che ha rilasciato la certificazione "Biosecurity Trust Certification" che integra le altre certificazioni già in essere e relative ai sistemi di gestione per la qualità, l'ambiente, la salute e sicurezza sul lavoro.

www.trenitalia.com

## ICOSE s.p.a.

ICOSE SpA è un'impresa edile che opera da oltre 50 anni soprattutto sul territorio delle Province di Savona, Cuneo ed Imperia. Il fondatore, Eugenio Delipini, nel 1900 abbandonò il lavoro presso le Ferrovie per imparare il mestiere di muratore ed in breve tempo organizzò una società di fatto per costruire soprattutto case agricole.

I figli Rocco, Mario ed Ernesto proseguirono l'attività imprenditoriale con la stessa tenacia del padre, riprendendo nell'immediato secondo dopoguerra a ristrutturare le caserme militari ed in seguito a diversificare in lavori stradali. Proprio la diversificazione verso i lavori stradali nel portone ligure comportò la necessità, di disporre di un punto di approvvigionamento proprio di materie prime (macce, ghiaie e sabbie); il sito ideale risultò la Cava "Tadà", prossima ai vecchi roghi del comune di Zaccarello (SV), che fu acquistata negli anni 70. Prima dell'utilizzo intensivo si dovette procedere alla bonifica dai residui bellici, quindi nel medesimo sito vennero installati impianti per la produzione di calcestruzzo e uno per la produzione di conglomerato bituminoso (quest'ultimo già attivo altrove), in modo da utilizzare gli inerti a "km zero".

La produzione di inerti venne così incrementata per soddisfare la necessità di materie prime degli impianti; l'impianto di frantumazione è stato negli anni più volte modernizzato e razionalizzato al fine di migliorare la qualità dei prodotti, per gli stessi motivi anche gli impianti di produzione dei conglomerati sono stati aggiornati costantemente.

La disponibilità di mezzi d'opera ed attrezzature sempre più moderne e potenti ha permesso di ampliare la gamma dei prodotti e servizi di essere, oltre al Cliente "interno", anche Clienti esterni. Tale sviluppo del mercato è andato in seguito con l'ampliamento dell'offerta di prodotti: oltre alle ghiaie e sabbie si sono iniziati a produrre massi da scogliera e pietre da muratura, si sono aggiunte nuove tipologie di conglomerati bituminoso e cemento e, nel 2001, si è aggiunta la lavorazione dell'arredo per cemento armato. Con l'obiettivo di fornire un servizio completo a chi opera nell'edilizia si è avviato il noleggio di macchine e si è attivato un centro di recupero rifiuti speciali non pericolosi (inerti). Sul fronte delle attività cantieristiche ICOSE si è specializzata nelle asfalterie autostradali, nelle opere in cemento armato ed ingegneria naturalistica: difese spondali ed opere di consolidamento speciali, nella costruzione di capannoni industriali. La continua ricerca di qualità del prodotto fornito, la professionalità e la disponibilità a soddisfare le esigenze della clientela, uniti all'attenzione per l'Ambiente e la Sicurezza del personale sono stati riconosciuti negli anni con l'ottenimento ed il mantenimento delle Certificazioni Qualità ISO 9001:2015, Ambientale ISO 14001:2015 (prima cava in Liguria), Sicurezza ISO 45001:2018, nonché dell'Attestato SOA e dei Certificati di Produzione di Fabbrica (CFP) dei prodotti.

Nell'ultimo anno ICOSE si è dotata di un impianto di produzione conglomerato bituminoso all'avanguardia. Il portare a compimento tale progetto costituisce la sintesi della volontà e dell'attitudine dell'azienda alla continua innovazione. ICOSE S.p.A. è così diventata un'impresa di riferimento sia per le Amministrazioni Pubbliche che per le imprese private e per gli artigiani, continuando a consolidare l'esperienza pluridecennale oggi portata avanti ormai dalla terza e quarta generazione della famiglia fondatrice.

www.icosp.it

## Infineum Italia s.r.l.

Il gruppo Infineum produce l'intera gamma di additivi per oli lubrificanti. I principali clienti sono le società petrolifere e i produttori di oli lubrificanti. Oggi Infineum Italia occupa oltre 200 persone e da lavoro a un indotto locale per oltre 20 milioni di Euro. Da sempre orientata allo sviluppo sostenibile Infineum Italia ha conseguito prestigiose certificazioni ambientali e di sicurezza internazionali. Il Gruppo nasce nel 1999 dalla fusione tra la divisione additivi di Exxon Chemical e l'analogo ramo della Shell.

Lo stabilimento di Vado Ligure opera per da oltre 50 anni, e produce l'intera gamma di additivi per oli lubrificanti. Il sito fu infatti costruito dalla Esso Chimica nel 1966 ed iniziò la sua attività nel 1967 con lo scopo di fornire additivi per oli lubrificanti al confinante impianto di lubrificanti Esso Italiana.

Da allora, le capacità e l'importanza dell'impianto di Vado sono cresciuti attraverso costanti investimenti in risorse umane ed apparecchiature, fino a renderlo una delle più importanti realtà su scala mondiale nell'industria degli additivi per oli lubrificanti. I principali clienti sono le società petrolifere (ExxonMobil, Shell, ENI, BP, Castrol, Total, Repsol, VPS, ecc.) e produttori di oli lubrificanti (Petroneo Italia, Fuchs).

Le esportazioni riguardano l'Europa per il 45% della produzione, l'Asia per il 35%, l'America per il 14%. Il mercato italiano assorbe il 62% della produzione. Oggi Infineum Italia occupa 222 persone e da lavoro a un indotto locale per oltre 20 milioni di Euro. Le figure professionali maggiormente richieste in azienda sono tecnici diplomati, preferibilmente periti chimici, ma anche ingegneri chimici, meccanici ed elettrici e laureati in chimica industriale. Per quanto riguarda le abilità fare carriera, sia per il personale laureato, che in quello diplomato esistono opportunità di sviluppo professionale a Vado e nelle altre filiali. Sul fronte del rispetto ambientale l'azienda è da sempre orientata allo sviluppo sostenibile. Ciò si traduce in particolare nella notevole attenzione alla protezione ambientale, alla sicurezza e salute del personale e di operario operante nello stabilimento e in nella comunità che vive ed opera sul suo territorio. Per quanto riguarda le figure professionali richieste in azienda, la prevenzione e prevenzione dei possibili rischi, delle relative misure di protezione e sicurezza, la prevenzione degli incidenti, la formazione continua del personale, l'addestramento alle emergenze, l'attenzione alle risorse energetiche, il costante dialogo con la comunità, hanno permesso di mantenere ai più alti livelli la compatibilità dell'impianto con l'ambiente circostante. A testimonianza di ciò Infineum Italia ha conseguito prestigiose certificazioni ambientali e di sicurezza internazionali. Lo stabilimento di Vado Ligure, inoltre, aderisce dal 1992 a Responsible Care il programma volontario dell'industria chimica per lo sviluppo sostenibile, gestito da Federschimica.

www.infineum.com

## Reefer Terminal s.p.a.

Reefer Terminal inizia la sua attività nel 1981 su un'area di 6.500 mq. Oggi Reefer Terminal opera su un'area di 200.000 mq dispomendo di tutte le tecnologie più avanzate per la movimentazione di prodotti ortofrutticoli freschi e surgelati. Dai mesi di agosto 2015 Reefer Terminal è stata acquistata da APM Terminals - operatore globale olandese con un network di 173 terminali e servizi portuali attivi in oltre 137 paesi.

Grazie alla pluralità di servizi che è in grado di offrire, Reefer Terminal costituisce un valido supporto operativo al nuovo e adiacente terminal Container Terminal container terminal.

Il terminal detiene, in particolare, la leadership nel Mediterraneo nel settore frutta. La maggior parte del traffico è rappresentato da banane e arance, provenienti dal Centro America e il restante da altra frutta e verdura dal Sud America, Sud Africa e Nuova Zelanda. In termini di volumi Reefer Terminal può movimentare fino a 400.000 TEU e 600.000 tonnellate di prodotti ortofrutticoli.

Grazie al collegamento diretto con l'autostrada Genova Ventimiglia e al raccordo ferroviario in banchina, il terminal ha una grande facilità di inoltro verso tutti i mercati europei.

Reefer Terminal ha in organico numerosi dipendenti: tra impiegati, impiegati operativi ed operai impegnati nelle attività di carico e scarico delle navi portacaricatori e dello sbarco di navi di prodotti ortofrutticoli, relativo stoccaggio in magazzino e ricambio della merce su camion. In questo panorama e in tutte le attività a esso connesse esistono ampie possibilità di crescere professionalmente nell'azienda.

Le tipologie professionali prevalenti sono: gruppista, carrellista, magazzino, addetto alla documentazione, planner.

www.vadogateway.com

## Semar Electric s.r.l.

Semar è una società internazionale operante nel settore dell'elettronica da circa 50 anni. Offre soluzioni innovative a cui integra la componente hardware a quella software. Fornisce clienti di tutto il mondo che appartengono ai più svariati settori: energetico, automotive, giocattoli, illuminazione, bianco, sicurezza domestica e domestica. Il gruppo Semar conta ad oggi quasi 500 dipendenti, 4 siti produttivi dislocati nel mondo e un centro di ricerca e sviluppo a Castelfidardo.

Uno dei centri di competenza mondiali è lo Stabilimento di Cairo Montenotte, fondato a Savona nel 1919 come "Officine Elettromeccaniche Scarpa e Magnano", poi acquistato dal gruppo Schneider, entra successivamente a far parte del gruppo Semar nel 2022.

Lo stabilimento di Cairo ha una superficie totale di circa 10.000 mq, di cui 4.600 mq coperti, con un organico medio di 140 persone (impiegati tecnici-operativi, amministrativi e operai addetti alla produzione).

Storicamente la sede di Cairo Montenotte è stato un polo di competenza per i trasformatori di Misura di Media Tensione-Alta tensione, ma recentemente grazie all'integrazione di competenze con la start up di ricerca e sviluppo del gruppo specializzata in IoT, sarà possibile integrare i trasformatori tradizionali prodotti a Cairo Montenotte con sensori innovativi rendendoli il prodotto "Smart", interconnesso alla rete.

I trasformatori di misura, apparecchiature di precisione che vengono utilizzate per consentire la misurazione delle grandezze (tensione e corrente) sulle linee e sugli impianti di distribuzione elettrica di Media Tensione, sono progettati con l'ausilio delle migliori tecnologie e fabbricati con materiali della migliore qualità (rame, laminiero ferromagnetico, resina epossidica).

La missione di Cairo è di essere l'unico centro di progettazione e costruzione di trasformatori di misura Media Tensione per il gruppo nel mondo e continuare ad assicurare standard elevati di Qualità del Prodotto e del Servizio ai clienti grazie al supporto e l'integrazione con il resto del Gruppo Semar.

www.semar.com

## Tirreno Power s.p.a.

Tirreno Power nasce nel 2003 a seguito della liberalizzazione del mercato elettrico italiano, quando alcune centrali di proprietà ENI sono vendute ai privati. La Società è meta di Engie Italia e meta di Energia Italiana.

Tirreno Power è uno dei principali produttori di energia elettrica in Italia. Ha 3 centrali termoelettriche: Vado Ligure (SV), Torvaldajala (SV/RM), Napoli Levante e 18 centrali idroelettriche distribuite su tutto l'arco dell'Appennino Ligure. Ogni anno gli impianti di produzione di Tirreno Power sono in grado di coprire il fabbisogno di energia elettrica di oltre un milione e mezzo di famiglie.

La Centrale Vado Ligure è costituita da un'unità alimentata a gas naturale con una potenza di 800 MW e una tecnologia che prende il nome di "ciclo combinato".

L'azienda considera valori fondamentali la sicurezza sul lavoro, la salute dei lavoratori e la tutela dell'ambiente. Per questo motivo nei suoi impianti sono stati adottati sistemi di gestione conformi agli standard internazionali ISO 14001 e ISO 45001 basati su procedure e controlli rigorosi e certificati.

Tirreno Power rivolge una grande attenzione ai giovani, con particolare riferimento a diplomati e laureati in discipline tecnico-scientifiche. Le centrali idroelettriche e a gas naturale come quelle di Tirreno Power hanno bisogno di specialisti dotati di una visione della produzione elettrica al passo coi tempi e con le esigenze della società, che solo le nuove generazioni possono offrire.

www.tirrenopower.com

## Trench Italia s.r.l.

Trench Italia erede delle storiche Officine Elettromeccaniche Scarpa e Magnano di Savona, ha celebrato nel 2019 i suoi 100 anni di attività nel campo dei trasformatori di misura. Per più di 70 anni, dal 1919 al 1997, l'azienda ha operato nello stabilimento di Villafraia, ai margini del centro storico di Savona, occupandosi inizialmente di riparazioni e poi della costruzione di macchine nazionali.

La Società Scarpa e Magnano negli anni 30 fu la prima società al mondo a realizzare una particolare serie di interruttori di alta tensione su proprio brevetto. Dopo la seconda guerra mondiale Scarpa e Magnano si fuse con Magnin e Gallio dando origine alla Magnini Gallio che concentro a Savona la produzione di trasformatori di misura per alta e media tensione. Nel 1994 ci fu il passaggio a Merlin Gerin e l'ingresso nel Gruppo Schneider. Nel 1997 lo stabilimento viene trasferito a Cairo Montenotte. Nel 1999 avviene la scissione: l'attività di media tensione rimane di competenza del Gruppo Schneider mentre l'attività di alta tensione viene ceduta a Valech.

Nel 2005 la società entra a far parte del Gruppo Siemens.

La nostra storia, il nostro dinamismo, la nostra resilienza, la nostra continua ricerca rivolta all'innovazione per uno sviluppo sostenibile, caratterizzano l'attività e digitali per i nostri clienti - sia per quanto riguarda la ricerca dedicata alla sostituzione degli oli minerali con gli oli vegetali, sia alla realizzazione del nuovo concetto di connettività rivoluzionario per Trench, il concepto SenSear che offre la possibilità di ottenere informazioni in tempo reale sul comportamento dei nostri trasformatori, con una semplice App.

Trench Italia è attualmente un centro di competenza internazionale per la progettazione e produzione di trasformatori di misura di alta tensione, dispone di 6 sale prove in grado di coprire tutte le esigenze normative e specifiche fino a livelli di tensione nominali di 900 kV AC/800kV DC.

www.trenchgroup.com

## Vado Gateway s.p.a.

Il nuovo Container Terminal, inaugurato il 12 Dicembre 2019, si trova nel porto di Vado Ligure in Provincia di Savona. Vado Gateway è tra i più tecnologicamente avanzati del Mediterraneo grazie a una serie di dotazioni all'avanguardia e, in particolare, a una flotta di gru che operano grazie alle più moderne tecnologie.

Il piazzale ("yard") per il deposito e la movimentazione dei container è il primo in Italia ad essere c o m p l e t a m e n t e automatizzato: le gru "di piazzale" ARMG Automatic Rail Mounted Gantry, operano infatti in modo autonomo e sono supervisionate "in remoto" da operatori altamente specializzati. Il container sono i m e d i a t a m e n t e e registrati da una v i d e o c a m e r a e i 1987 Casce Veronesi (VR) e 1994 Casce (SV).

L'azienda serve sia il mercato italiano sia estero, esportando soprattutto in Francia, Grecia, Spagna, Europa dell'est. Occupa, nei 6 stabilimenti, circa 1200 dipendenti (di cui 420 circa nella provincia di Savona), soprattutto tecnici e operai specializzati. Oggi le figure più richieste sono laureati e diplomati in materie tecnico-scientifiche. Il titolo di studio è considerato un punto di partenza di un percorso formativo che porterà alla creazione di veri professionisti dello specifico processo produttivo.

Gli stabilimenti di Degeo e Carcare sono certificati ISO 14001 (certificazione ambientale); entrambi i siti sono dotati di un impianto di abbattimento fumo; i locali a gas potabile in produzione è stato notevole ridotto negli anni; tutti i rifiuti vengono raccolti separatamente e riciclati; per la produzione di vetro colorato si usa fino all'85% di rottame di vetro riciclato proveniente dalle campane della raccolta differenziata e fornito quasi per intero fabbisogno dalla consociata Ecoglas.

Oltre all'ambiente, grande attenzione è posta nei confronti della salute e sicurezza dei lavoratori: continui piani di formazione, informazione e di sensibilizzazione dei dipendenti permettono la gestione e la prevenzione dei possibili rischi.

www.vadogateway.com

## Verallia Italia s.p.a.

Verallia produce contenitori in vetro cavo per alimenti (bottiglie e vasi) in 32 stabilimenti nel mondo, affiancati da 13 centri di sviluppo prodotto e 5 centri tecnici.

Verallia Italia nasce a Carcare (SV) nel 1942 e nel 1962 si trasferisce a Degeo (SV), dove si trovano oggi sia la sede amministrativa sia un sito produttivo. Negli anni sono stati acquistati altri stabilimenti:

- 1967 Villa Poma (MN)
- 1973 Lonigo (VI)
- 1986 Pesca (PT)
- 1987 Casce Veronesi (VR)
- 1994 Carcare (SV)

L'azienda serve sia il mercato italiano sia estero, esportando soprattutto in Francia, Grecia, Spagna, Europa dell'est. Occupa, nei 6 stabilimenti, circa 1200 dipendenti (di cui 420 circa nella provincia di Savona), soprattutto tecnici e operai specializzati. Oggi le figure più richieste sono laureati e diplomati in materie tecnico-scientifiche. Il titolo di studio è considerato un punto di partenza di un percorso formativo che porterà alla creazione di veri professionisti dello specifico processo produttivo.

Gli stabilimenti di Degeo e Carcare sono certificati ISO 14001 (certificazione ambientale); entrambi i siti sono dotati di un impianto di abbattimento fumo; i locali a gas potabile in produzione è stato notevole ridotto negli anni; tutti i rifiuti vengono raccolti separatamente e riciclati; per la produzione di vetro colorato si usa fino all'85% di rottame di vetro riciclato proveniente dalle campane della raccolta differenziata e fornito quasi per intero fabbisogno dalla consociata Ecoglas.

Oltre all'ambiente, grande attenzione è posta nei confronti della salute e sicurezza dei lavoratori: continui piani di formazione, informazione e di sensibilizzazione dei dipendenti permettono la gestione e la prevenzione dei possibili rischi.

www.verallia.it

## TPL Linea s.r.l.

TPL Linea S.r.l. è la società generata dalla fusione per incorporazione delle società ACTS Linea S.p.A. e SAR TPL S.P.A. a seguito dell'approvazione, da parte delle rispettive Assemblee dei Soci, del percorso di unificazione delle due società operative: il 30 dicembre 2009 è stata così costituita TPL Linea S.r.l. tramite il conferimento delle azioni ACTS Linea e SAR TPL S.p.A. Le due società sono state successivamente formalmente il luglio 2010 con l'incorporazione dei due bracci operativi da parte di TPL Linea S.r.l. ed i Soci della nuova società erano ACTS S.p.A., SAR S.p.A. e GTT S.p.A., dall'1 settembre 2013 ACTS S.p.A. ha incorporato SAR S.p.A. riducendo i soci di TPL Linea alle sole ACTS S.p.A. e GTT S.p.A. In data 30 giugno 2016, in ottemperanza a quanto stabilito dalla Legge n. 190/2016 ed in unicità di razionalizzazione dei costi, si è concluso l'iter di fusione per incorporazione di ACTS S.p.A. in TPL Linea S.r.l. per cui ad oggi esiste un'unica Azienda esercente il trasporto pubblico locale nella Provincia di Savona. TPL Linea S.r.l. offre i servizi di trasporto pubblico locale nel bacino "S" ovvero tutto il territorio della provincia di Savona. Il servizio, come previsto dal Contratto di servizio, viene esteso anche ai comuni di Caprauna, Alto, Pareto, Gaxosio (Frazione Certola), che pure non fanno parte della Provincia di Savona. La rete dei servizi di trasporto pubblico locale ha un'estensione di oltre 1500 Km e si articolano in servizi urbani, servizi suburbani e servizi extraurbani. Il servizio bus è costantemente monitorato attraverso un sistema satellitare, che consente di seguire in tempo reale il loro percorso scambiando informazioni con il centro di controllo, evidenziando il loro stato di anticipo o ritardo rispetto all'orario pianificato. In aggiunta al servizio di trasporto pubblico locale TPL Linea effettua servizi di noleggio con conducente, in ambito nazionale ed internazionale, oltre a servizi di scuolabus per i comuni che ne facciano richiesta.

TPL Linea è azienda certificata UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 ed UNI EN ISO 45001. Il Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza (SQGAS) descritto nel Manuale della Qualità, dell'Ambiente e della Sicurezza. Nel corso del 2017 gli auditor esterni dell'ente certificatore hanno valutato la conformità di tutto il Sistema Gestione Qualità ed è stata rilasciata la certificazione UNI EN ISO 9001:2015. Parimenti in una medesima sessione di verifica è stata anche rilasciata la certificazione UNI EN ISO 14001:2015, integrata all'interno del Sistema di Gestione della Qualità. Entrambi i certificati sono stati rinnovati nel corso del 2021 con l'abituale visita periodica. Infine nel 2022 è stata ottenuta anche la certificazione UNI EN ISO 45001:2018, integrata anch'essa nel Sistema di Gestione già presente.

Veretra Etrusca è protagonista tra le aziende manifatturiere rigorosamente Made in Italy, ben oltre l'idea di produzione, ma piuttosto laboratorio di ricerca e innovazione, con un particolare attenzione all'eeco-sostenibilità ed un continuo ampliamento delle offerte produttive più stimolanti per il mercato: la fabbrica delle idee traspara chi guarda all'artefice, con un'esperienza ormai secolare.

Veretra Etrusca nel suo stabilimento produce con due forni fusioni. Il primo forno è dedicato alla produzione dei contenitori nel colore simbolo dell'azienda, il Verdetrusco®. Il secondo forno è dedicato al vetro chiaro, con una produzione del colore. Estrabbono alternata da campagne colorate di Mezzobianco, con una linea dedicata alla produzione di contenitori d'alta gamma. Il rottame di vetro prodotto sia internamente nelle operazioni di lavorazione che dalla raccolta differenziata esterna, viene integralmente riciclato nella miscela verificabile fino al punto che ogni contenitore Verdetrusco® è costituito dall'80% di rottame riciclato.

Veretra Etrusca ha attivato e mantiene un sistema di gestione integrato certificato secondo le norme ISO 9001:14001 e dal 2021 ISO 45001, che attesta la grande attenzione per la qualità nei processi produttivi, il rispetto per la sostenibilità ambientale e la sicurezza nei luoghi in cui si lavora.

Gli anni dal 2020 al 2022 si è migliorata la certificazione energetica ISO 50001 quale ulteriore passo in avanti verso la sostenibilità.

www.tplinea.it

## Vetreteria Etrusca s.p.a.

Vetreteria Etrusca è una realtà industriale che produce contenitori in vetro totalmente pensati, progettati e realizzati in Italia. E' un'azienda leader nella produzione di contenitori speciali, caratterizzata da una grande sensibilità creativa e da un ricambio costante delle soluzioni tecniche più adeguate per soddisfare molteplici esigenze di mercato, dalle realizzazioni di prodotti su disegno personalizzato, delle linee presenti in catalogo. La storia di Vetreteria Etrusca ha inizio ad Empoli (FI) nel 1920 come piccola azienda che produce vetro quasi esclusivamente per le ditte associate presenti nell'area empolese, che rivestono fiaschi, damigiane e tutti i contenitori in un'area produttiva di oltre 6000 mq. Il quartier generale operativo di Vetreteria Etrusca si trova a Montelupo Fiorentino, alle porte di Firenze. Lo stabilimento di produzione è situato ad Arezzo, in provincia di Savona, capitale storica della produzione del vetro.

Vetreteria Etrusca è protagonista tra le aziende manifatturiere rigorosamente Made in Italy, ben oltre l'idea di produzione, ma piuttosto laboratorio di ricerca e innovazione, con un particolare attenzione all'eeco-sostenibilità ed un continuo ampliamento delle offerte produttive più stimolanti per il mercato: la fabbrica delle idee traspara chi guarda all'artefice, con un'esperienza ormai secolare.

Veretra Etrusca nel suo stabilimento produce con due forni fusioni. Il primo forno è dedicato alla produzione dei contenitori nel colore simbolo dell'azienda, il Verdetrusco®. Il secondo forno è dedicato al vetro chiaro, con una produzione del colore. Estrabbono alternata da campagne colorate di Mezzobianco, con una linea dedicata alla produzione di contenitori d'alta gamma. Il rottame di vetro prodotto sia internamente nelle operazioni di lavorazione che dalla raccolta differenziata esterna, viene integralmente riciclato nella miscela verificabile fino al punto che ogni contenitore Verdetrusco® è costituito dall'80% di rottame riciclato.

Veretra Etrusca ha attivato e mantiene un sistema di gestione integrato certificato secondo le norme ISO 9001:14001 e dal 2021 ISO 45001, che attesta la grande attenzione per la qualità nei processi produttivi, il rispetto per la sostenibilità ambientale e la sicurezza nei luoghi in cui si lavora.

Gli anni dal 2020 al 2022 si è migliorata la certificazione energetica ISO 50001 quale ulteriore passo in avanti verso la sostenibilità.

www.veteriaetrusca.it