Ferrania Solis s.r.l.

Ferrania Solis S.r.l. produce e commercializza moduli fotovoltaici in silicio cristallino, svolge attività di "due diligence tecnica" e fornisce supporto alla progettazione ed installazione di impianti fotovoltaici (anche chiavi in mano) per tutti gli usi e in tutto il mondo in collaborazione con partner selezionati. Inoltre offre assistenza ante e post vendita e svolge attività di Ricerca & Sviluppo per innovazione tecnologica di prodotto e di processo nel campo dei moduli e degli impianti fotovoltaici.
Ferrania Solis S.r.l. ha avviato, nel sito produttivo di Ferrania, la propria attività manifatturiera nel Gennaio 2010 ed in poco meno di 5 anni ha già prodotto quasi 500.000 moduli fotovoltaici (circa 120MW) segnalandosi, ad oggi, tra i principali produttori nazionali del fotovoltaico.
Ferrania Solis S.r.l. è qualificata per l'esecuzione di lavori pubblici (Attestazione SOA: Cat. OG09 - Class. IV), adotta un modello organizzativo coerente alle indicazioni del d.lgs 231/01 ed un Sistema di Gestione Integrato certificato secondo i tre standard internazionali ISO 9001 (Qualità), ISO 14001 (Ambiente) e OHSAS 18001 (Salute e Sicurezza) per tutte le attività (incluso l'installazione di impianti) ricevendo così il Certificato di Eccellenza Certiquality, riconoscimento riservato alla ristretta selezione di imprese che hanno dimostrato il proprio impegno volontario responsabile.
Ferrania Solis S.r.l., inoltre, aderisce ai consorzi COBAT per l'Italia e PVCYCLE aisbl per l'Europa (che garantiscono il riciclo dei moduli fotovoltaici utilizzati al termine della vita utile) avendo il convincimento che il successo industriale ed economico sia sinonimo di piena soddisfazione dei requisiti di sicurezza ed ambientali del cliente, della comunità in cui è insediata l'Azienda e delle regioni in cui funzioneranno gli impianti realizzati. L'organico di Ferrania Solis S.r.l. è costituito da 53 persone in prevalenza di tratto di tecnici diplomati o laureati (ex. ingegneri elettrici, elettronici e gestionali), meglio se con conoscenze in merito alle fonti di energia rinnovabile, dedicati alla Ricerca, Sviluppo ed Industrializzazione dei moduli fotovoltaici, alla Progettazione degli impianti di produzione di energia da fonte fotovoltaica ed alle attività manifatturiere e gestionali in generale (produzione e logistica).

www.ferraniasolis.com

Infineum Italia s.r.l.

Infineum Italia produce l'intera gamma di additivi per oli lubrificanti. Opera da circa 50 anni a Vado Ligure dove lo stabilimento di additivi fu costruito dalla Esso Chimica nel 1966 ed iniziò la sua attività nel 1967 con lo scopo di fornire additivi per oli lubrificanti al confinante impianto di lubrificanti Esso Italiana. Da allora, il volume, le capacità e l'importanza dell'impianto di Vado sono cresciuti attraverso costanti investimenti in risorse umane ed apparecchiature fino a renderlo una delle più importanti realtà su scala mondiale nell'industria degli additivi per gli oli lubrificanti.
I principali clienti sono le società petrolifere (ExxonMobil, Shell, ENI, BP Castrol, Total Fina Elf, Repsol YPF, ecc.) ed i produttori di oli lubrificanti (Petronas Italia, Fuchs, ecc.). Le esportazioni riguardano l'Europa per il 50% della produzione, l'Asia per il 30%, l'America per il 10%. Il mercato italiano assorbe il 10% della produzione. Oggi Infineum Italia occupa 210 persone e dà lavoro ad un indotto locale per oltre 20 milioni di Euro.
Le figure professionali maggiormente richieste in azienda sono tecnici diplomati, preferibilmente periti chimici, ma anche ingegneri chimici, meccanici ed elettrici. Per quanto riguarda le possibilità di fare carriera, sia per il personale laureato, che per il personale diplomato esistono opportunità di sviluppo professionale a Vado. Sul fronte del rispetto ambientale l'azienda è da sempre orientata allo sviluppo sostenibile. Ciò si traduce in particolare nella notevole attenzione alla protezione ambientale ed alla sicurezza e salute del personale e di quanti operano nello stabilimento, valori fondamentali della società.
L'attenta gestione e prevenzione dei possibili rischi, delle relative misure di protezione e sicurezza, la prevenzione degli incidenti, la formazione continua del personale, l'addestramento alle emergenze, l'attento uso delle risorse energetiche, il costante dialogo con la comunità, hanno permesso di mantenere ai più alti livelli la compatibilità dell'impianto con l'ambiente circostante. A testimonianza di ciò Infineum Italia ha conseguito prestigiose certificazioni ambientali e di sicurezza internazionali. Lo stabilimento di Vado Ligure, inoltre, aderisce dal 1992 a Responsible Care il programma volontario dell'industria chimica per lo sviluppo sostenibile, gestito da Federchimica.

www.infineum.com

Loano 2 Village

Loano 2 Village nasce nel 1986 e nel corso degli anni, grazie a costanti investimenti e alla dedizione della famiglia Cappelluto, è diventata una delle più grandi realtà turistiche del nord-ovest. Loano 2 ospita in media più di 200.000 presenze all'anno, di cui circa il 55% rappresentato da ospiti italiani e il restante 45% da stranieri, provenienti per lo più dal nord Europa. Il resort offre il servizio di Hotel e di Residence, si sviluppa su 4 ettari di giardini e oggi, dopo diversi interventi di ampliamento e modernizzazione, comprende 360 unità abitative di diverse tipologie e dimensioni. Il Loano 2 Village si distingue nel panorama dell'ospitalità italiana perché in grado di offrire una location particolarmente strategica (a poche ore da Milano e a solo un'ora dall'aeroporto Internazionale di Nizza) un'importante capacità recettiva e una gamma di servizi pensati per soddisfare diversi mercati complementari. Il resort è infatti villaggio turistico principalmente meta di famiglie, importante Centro Congressuale con 8 sale meeting e una sala plenaria per 500 persone, prestigiosa sede per eventi e cerimonie grazie ad una ristorazione di alto livello, a 3 ampie ed eleganti sale banchetti e ad una splendida terrazza panoramica vista mare. L'offerta dei servizi comprende 4 piscine, di cui una coperta e riscaldata, 2 campi da calcetto, un campo da tennis, campo da bocce, area per tiro con l'arco, oltre a programmi di fitness e a una simpatica animazione per tutte le età, inoltre offre un comodo servizio di bus navetta da e per il centro di Loano, internet point e wi-fi gratuito, un minimarket e più di 150 posti in garage. A disposizione degli ospiti anche l'elegante Bar e, per il periodo estivo, una pizzeria-brasserie con servizi a la carte e un piacevole snack-bar con servizio direttamente sulle piscine. Il successo di Loano 2 Village è frutto di una filosofia dell'accoglienza basata sulla massima assistenza al cliente, di una costante attenzione all'innovazione e alle tendenze internazionali, di una vasta gamma di proposte con un ottimo rapporto qualità/prezzo, di una diversificazione dell'offerta in grado di destagionalizzare le presenze e di una strategia di commercializzazione e comunicazione basata su mirate azioni di web-marketing. Sui risultati e il costante mantenimento di un trend di crescita, sono merito anche della preziosa collaborazione di un selezionato staff, cresciuto nel numero dai 30 dipendenti diretti degli inizi, agli attuali 120 (di cui circa il 70% donne) che ogni giorno contribuisce con la propria professionalità a rendere Loano 2 Village un'eccellenza nel panorama alberghiero della Liguria.

www.loano2village.it

Matrunita Mediterranea s.r.l.

Matrunita Mediterranea SRL è un'azienda italiana specializzata nell'industria del miele. È nata nel 2005 con l'obiettivo di sviluppare in Italia un centro di lavorazione e distribuzione all'ingrosso di miele e dei prodotti derivati quali cera, pappa reale, propoli, ecc. L'Azienda, con sede a Vado Ligure (SV) si occupa, dal punto di vista della filiera di prodotto, dall'acquisto e importazione, al controllo di qualità, al trattamento, omogeneizzazione e pastorizzazione, nonché stoccaggio e commercializzazione internazionale della materia prima verso i paesi grandi consumatori di miele. La scelta di insediare l'azienda a Vado Ligure è stata di tipo strategico dal punto di vista logistico in quanto risulta essere nel cuore dell' Europa e a solo 1.500 Km di raggio da quasi tutte le capitali Europee. Nel corso dei 10 anni di attività in Italia, Matrunita Mediterranea SRL ha assunto un ruolo importante di mercato non solo a livello europeo ma anche internazionale, sviluppando e incrementando la catena di fornitura italiana del miele dai principali paesi produttori UE ed Extra UE - Italia, Spagna, Argentina, Messico, Turchia, Cina, Uruguay, Cile, Brasile, India, Ucraina, Romania, Etiopia, Vietnam, Australia e Nuova Zelanda – fino alla crescita della rete di clienti finali nel 5 continenti specialmente in Italia, in paesi UE, USA, Giappone e Medio Oriente, gestendo tutto il ciclo della semi-lavorazione e della commercializzazione dalla sede di Savona.
In virtù dello sviluppo raggiunto nel 2011 Matrunita Mediterranea SRL ha realizzato all'interno della propria sede un innovativo impianto produttivo di omogeneizzazione per abbattere la carica batterica del miele (unico in Europa nella sua tipologia) con la successiva istallazione di un impianto di pastorizzazione, differenziando in questo modo l'attività di supply-chain dell'azienda, aprendosi a nuovi target di mercato (farmacologico, cosmetico, dolciario, ecc.) e rispondendo al più alti standard igienico-qualitativi e di sicurezza per i lavoratori. Oggi l'azienda garantisce questi standard internazionali tramite l'ottenimento delle certificazioni ISO 9001, BRC, IFS, Organic, Fair Trade e Kosher.

www.matrunita.com

Noberasco s.p.a.

Noberasco, azienda leader italiana nel settore della frutta secca, inizia la sua attività nel 1908, con l'iscrizione alla Camera di Commercio di Savona della "Ditta Individuale Benedetto Noberasco". Oltre alla sede legale di Albenga, nel 2015 è stato inaugurato il nuovo insediamento produttivo NOBERASCO di Carcare (SV). E' l'unico impianto al mondo in grado di produrre frutta essiccata morbida. Ready to Eat senza usare nessun conservante. Oggi l'Azienda può vantare un sistema produttivo che integra pastorizzazione continua e processo di idratazione.
Principali caratteristiche del nuovo sito: complementarietà fra natura e tecnologia; efficientamento energetico e riduzione delle emissioni di Co2; sistemi energetici interconnessi per ottimizzare i consumi e ridurre le emissioni. Il lay out aziendale del nuovo stabilimento è stato studiato in funzione del ciclo produttivo e sulla base delle esperienze maturate nel corso dei decenni di attività. Il modernissimo stabilimento di Carcare ottimizzato e predisposto per conseguire le principali certificazioni energetiche e ambientali, è stato costruito con moderne tecniche di produzione su un'area di oltre 22 mila mq. Ha una capacità produttiva annua 27.000 tons di cui 15mila di prodotti morbidi e 12 mila di prodotti secchi.
Noberasco permette il consumo della frutta migliore, proveniente da tutto il mondo, lontano dal momento del raccolto, senza mai compromettere i contenuti salutistici e nutrizionali. Dal 2000 Noberasco propone una linea di frutta secca e morbida biologica certificata BIOAGRICERT. Dal 2006 l'Azienda ha adottato gli standard di sicurezza alimentare BRC e IFS realizzando sempre il massimo punteggio, un altro segno tangibile della qualità superiore dei suoi prodotti. L'azienda è costantemente impegnata nella riduzione di emissioni di CO2 e dei consumi di acqua ed energia con attenzione alla riduzione dell'impatto ambientale sia degli impianti di produzione che degli imballaggi. Noberasco ha oggi 122 dipendenti: 10 figure direzionali, 10 tecnici, 48 impiegati e 54 operai. Le figure professionali più richieste sono: operai macchinisti, tecnici di laboratorio, tecnologi alimentari, ingegneri gestionali e figure marketing. Ample possibilità di fare carriera nell'azienda, elaborando competenze e studi sulle problematiche alimentari e sulla ricerca sia tecnica che merceologica e di imballaggio.

www.noberasco.it

Piaggio Aero Industries s.p.a.

Piaggio Aerospace è attiva nella progettazione, sviluppo, costruzione e manutenzione di velivoli, motori aeronautici e componenti strutturali. Il centro d'eccellenza aeronautica all'avanguardia di Villanova d'Albenga fa di Piaggio Aerospace una realtà protagonista nel mercato mercato mondiale degli aerei executive e special mission, dei sistemi aerei per pattugliamento sicurezza e controllo e della motonautica aerosantica, grazie a continui ricerca e sviluppo in tecnologia, design e stile. Piaggio Aerospace sta implementando un piano industriale che mira sia allo sviluppo delle attività in risposta alle nuove esigenze del mercato. La nuova visione dell'azienda mira al rafforzamento nel settore business aviation e all'affermazione nei settori difesa e sicurezza e motonautica aeronautica ad alta tecnologia. Fra i progetti innovativi da ricordare:
• Il nuovo Avanti Evo, l'evoluzione del Piaggio Aerospace, il più veloce e performante velivolo turboelica mai progettato e costruito. L'Avanti Evo coniuga elevata velocità e consumi molto contenuti e sintetizza eccellenza ed innovazione in una eleganza inconfondibile.
• Piaggio Aerospace P.1HH Hammerhead: è un velivolo a pilotaggio remoto progettato per missioni di sorveglianza, ricognizione e intelligence, con decollo e atterraggio automatici e un'autonomia di oltre 16 ore di volo continuative.
• Piaggio Aerospace MPA Multirole Patrole Aircraft: È un velivolo ad altissima efficienza, progettato per missioni di pattugliamento marittimo, costiero aereo e terrestre, il più efficiente pattugliatore multiruolo sul mercato.
• Costruzione, Assemblaggio supporto di motori ad alta tecnologia: Piaggio Aerospace è in grado di costruire, assemblare e collaudare motori completi , parti e sub assiemi.
Mubadala Development, società di investimenti strategici e sviluppo di Abu Dhabi, detiene il 100% del Capitale azionario.
Tra le figure professionali più richieste si segnalano periti meccanici, aeronautici ed elettronici nonché ingegneri aeronautici, meccanici ed elettronici. Sia giovani diplomati sia laureati in tali discipline hanno consistenti opportunità di accrescere le proprie competenze tecniche sul campo fino a sviluppare capacità gestionali e raggiungere posizioni di prestigio in Azienda.

www.piaggioaerospace.it

Reefer Terminal s.p.a.

Reefer Terminal inizia la sua attività nel 1981 su un'area di 6.500 m2. Oggi Reefer Terminal opera su un'area di 200.000 m2 disponendo di tutte le tecnologie più avanzate per la movimentazione e lo stoccaggio di prodotti ortofrutticoli freschi e contenitori. Dal mese di agosto 2015 Reefer Terminal è stata acquisita da APM Terminals - operatore globale olandese con un network di 62 terminal in 58 paesi distribuiti nei 5 continenti e con 20.700 dipendenti.

Il terminal detiene la leadership nel Mediterraneo nel settore frutta.

Circa il 60% del traffico è rappresentato da banane e ananas provenienti dal Centro America e il restante da altra frutta e verdura dal Sud America, Sud Africa e Nuova Zelanda, in termini di volumi Reefer Terminal può movimentare fino a 400.000 contenitori (Teu) e 600.000 tonnellate di prodotti ortofrutticoli.

Grazie al collegamento diretto con l'autostrada Genova Ventimiglia e al raccordo ferroviario in banchina, il terminal ha una grande facilità di inoltro verso tutti i mercati europei.

Reefer Terminal ha in organico 125 dipendenti: 45 tra impiegati e impiegati operativi, 80 operai impegnati nelle attività di carico e scarico delle navi portacontainer e dello sbarco di navi di prodotti ortofrutticoli, relativo stoccaggio in magazzino e ricarico della merce su camion. In questo panorama e in tutte le attività a esso connesse esistono ampie possibilità di crescere professionalmente nell'azienda.

Le tipologie professionali prevalenti sono: gruista, carrellista, magazziniere, addetto alla documentazione, planner.

www.apmterminals.com

Saint-Gobain Vetri s.p.a.

Verallia produce contenitori in vetro cavo per alimenti (bottiglie e vasi) in 47 stabilimenti nel mondo. Verallia Italia nasce a Carcare (SV) nel 1942 e nel 1962 si trasferisce a Dego (SV), dove si trovano oggi sia la sede amministrativa che un sito produttivo.
Negli anni sono stati acquisiti altri stabilimenti:
• 1967 Villa Poma (MN)
• 1973 Lonigo (VI)
• 1986 Pescia (PT)
• 1987 Gazzo Veronese (VR)
• 1994 Carcare (SV)

L'azienda serve sia il mercato italiano sia estero; esporta soprattutto in Francia, Austria, Spagna, Grecia, Europa dell'est e Nord Africa. Verallia Italia occupa, nei 6 stabilimenti, circa 1.100 dipendenti (di cui 400 nella provincia di Savona), soprattutto tecnici e operai specializzati. Oggi le figure più richieste sono laureati e diplomati in materie tecnico-scientifiche. Il titolo di studio è considerato un punto di partenza di un percorso formativo che porterà alla crescita di veri professionisti dello specifico processo produttivo. Gli stabilimenti di Dego e Carcare sono certificati ISO 14001 (certificazione ambientale) entrambi i siti sono dotati di un impianto di abbattimento fumi. L'uso di acqua potabile in produzione è stato notevolmente ridotto negli anni; tutti i rifiuti vengono raccolti separatamente e riciclati; per la produzione di vetro colorato si usa fino all'85% di rottame di vetro riciclato proveniente dalle campane della raccolta differenziata e fornito quasi per l'intero fabbisogno dalla consociata Ecoglass. Oltre all'ambiente, grande attenzione è posta nei confronti della salute e sicurezza dei lavoratori: continui piani di formazione, informazione e di sensibilizzazione dei dipendenti permettono la gestione e la prevenzione dei possibili rischi. Nel novembre 2011 è stato inaugurato a Dego il VeralliaLAB, un centro di progettazione dedicato all'ideazione di nuovi contenitori in collaborazione con i clienti.

www.sgvetri.com

A.D.R. s.p.a.

La Sassellese nasce nel 1962, oggi **ADR Spa**, nata nel 1994 dalla fusione De La Sassellese con altre due importanti realtà locali quali Italia e Dea, è un'azienda moderna ed efficiente. Produce specialità dolciarie da forno della tradizione ligure tra cui i famosi Amaretti Morbidi di Sassello, Baci di Sassello, Canestrelli, Canestrellini. La sua storia è stata e rimane è strettamente legata a quella del territorio in cui ha sede, Sassello, area appenninica dell'entroterra ligure al confine col Basso Piemonte, che fin dalla metà dell'800 ha cominciato ad affermare la propria vocazione dolciaria con la produzione artigianale del tradizionale "amaretto morbido". Forte di una tradizione territoriale di secoli ADR oggi investe anche in innovazione e in una strategia di qualità globale in tutto il processo produttivo: dalla selezione delle materie prime alla produzione degli imballaggi al servizio logistico. Grazie all'efficienza dei processi, ADR può garantire la massima freschezza del prodotto. Lavora infatti, con stoccaggi minimali con un potenziale produttivo giornaliero di 18.000 Kg. Questa capacità consente inoltre ad ADR di realizzare con efficienza e rapidità produzioni di alta qualità per conto di terzi.
L'attenzione alla qualità è anche certificata dalle numerose certificazioni ottenute: ISO 9001/ Standard I.F.S. e B.R.C. / ambientale ISO 14001 / BSPO. L'azienda opera nella sede di Sassello con un totale di 50 addetti fra produzione, logistica, servizio di manutenzione impianti e amministrazione. A questi vanno aggiunti 4 dirigenti al vertice rispettivamente della funzione produzione, commerciale, qualità e amministrativo-finanziaria, marketing.
L'azienda inoltre contra su struttura commerciale composta da 40 agenti in Italia, coordinati da diversi capi-area. Per quanto riguarda l'export ADR è presente da vari anni e negli ultimi esercizi ha voluto dare nuovo impulso, ADR Spa è infatti già presente in diversi paesi tra i quali Germania, Olanda, Gran Bretagna, Usa, Giappone, Cina, Australia, Qatar.

www.sassellese.it

Schneider Electric s.p.a.

Schneider Electric è lo specialista globale nella gestione dell'energia, attivo in oltre 100 Paesi. Offre soluzioni integrate per Schneider Electric è lo specialista globale nella gestione dell'energia, attivo in oltre 100 Paesi. Offre soluzioni integrate per diversi segmenti di mercato e occupa una posizione di leadership nei settori energia e infrastrutture, processi industriali, building automation e data center; vanta una vasta presenza nelle applicazioni per il residenziale. In Italia sono 2.750 gli effettivi, tra commercio e produzione; sono attive otto aree commerciali, cinque siti industriali d'avanguardia, un Centro Logistico integrato a Vesanica (TO) e un centro assistenza clienti. Uno dei siti d'avanguardia è lo Stabilimento di Cairo Montenotte, fondato a Savona nel 1919 come "Officine Elettromeccaniche Scarpa e Magnano"; nel 1973 nasce con una fusione la società "Magnini Galileo", che nel 1984 viene acquisita da "Merlin Gerin" ed entra nel Gruppo Schneider. Lo stabilimento ottiene la Certificazione ISO 9001 nel 1991 e ISO 14001 nel dicembre 1999; dal 1996 l'Unità di Savona è unico Polo di Competenza per i Trasformatori di Misura Media Tensione- Alta Tensione per il Gruppo Schneider nel mondo. Dal 1997 è il trasferimento da Savona a Cairo Montenotte. Dal 1999 l'attività Misura MT (Media Tensione) rimane alla "Schneider Electric spa", mentre l'attività AT (Alta Tensione) viene ceduta al gruppo Siemens. Lo stabilimento di Cairo ha una Superficie totale di 10.702 mq, di cui 4634 mq coperti, con un organico medio di 160 persone (impiegati tecnici-operativi, amministrativi e operai addetti alla produzione dei Trasformatori di Misura). L'azienda ricerca ingegneri meccanici, elettrici e meccatronici (per posizioni tecnico-gestionali in progettazione, qualità, logistica e marketing) e figure tecniche intermedie (diplomati tecnici con concrete possibilità di crescita). I giovani con competenze tecnologiche e specialistiche rappresentano un'importante risorsa nella logica di miglioramento di competitività e innovazione. I trasformatori di misura, apparecchiature di precisione che vengono utilizzate per consentire la misurazione delle grandezze (tensione e corrente) sulle linee e sugli impianti di distribuzione elettrica di Media Tensione, sono progettati con l'ausilio delle migliori tecnologie a disposizione e fabbricati con materiali della migliore qualità (rame, lamierino ferro-magnetico, resina epossidica). Con più di 1.000.000 di trasformatori installati nel mondo in 50 anni di esperienza, la Missione di Cairo è quella di essere l'unico centro di progettazione e costruzione di trasformatori di misura Media Tensione per il gruppo Schneider Electric nel mondo e continuare ad assicurare standard elevati di Qualità del Prodotto e del Servizio al Cliente. Schneider Electric, il miglior partner per i suoi clienti.

www.schneider-electric.com

Trench Italia s.r.l.

Trench Italia erede delle storiche Officine Elettromeccaniche Scarpa e Magnano di Savona, celebrerà, a conclusione di questo decennio, i 100 anni di attività nel campo dei trasformatori di misura. Per più di 70 anni nel secolo scorso, l'azienda ha operato nello stabilimento di Villapiana, ai margini del centro storico cittadino, occupandosi inizialmente di riparazioni e poi della costruzione di macchine elettriche per sensori sempre più elevate, dando un contributo fondamentale all'elettrificazione nazionale.

Negli anni '30 la società realizzò per prima al mondo, su proprio brevetto, una particolare serie di interruttori di alta tensione. Superate le difficoltà della seconda guerra mondiale, Scarpa e Magnano si fuse con Magrini e Galileo, importanti realtà italiane, dando origine alla Magrini Galileo che concentrò a Savona la produzione di trasformatori di misura per alta e media tensione. E' del 1984 il passaggio a Merlin Gerin e l'ingresso nel Gruppo Schneider. Nel 1997 lo stabilimento è trasferito a Cairo Montenotte, e nel 1999 avviene la scissione: l'attività di media tensione resta di competenza del Gruppo Schneider mentre l'alta tensione viene ceduta a Vatech, per passare, nel 2005, al Gruppo Siemens, che entra come unico azionista, attribuendo all'azienda l'attuale nome di Trench Italia. Riferimenti storici e dinamismo d'impresa è il binomio che continua a caratterizzare l'attività dello stabilimento cairese, che si estende su 60 mila metri quadrati di superficie e occupa attualmente circa 170 addetti. Trench Italia in questi anni ha saputo mantenere un costante sviluppo, che si è tradotto in una concreta opportunità di accrescere il valore aggiunto del territorio, nonostante il contesto socio economico sempre più complesso.

Capacità professionale e impegno manageriale hanno consentito all'azienda savonese di innovare e ampliare il proprio portafoglio prodotti fino ad essere designata centro di competenza internazionale del Gruppo Siemens nella progettazione e nella produzione di trasformatori di misura capacitivi, nonché punto di riferimento nazionale del settore.

www.trenchgroup.com

Trenitalia s.p.a.

Trenitalia è la società che gestisce le **attività di trasporto** passeggeri e di logistica. Uno dei primi operatori ferroviari in Europa, gestisce giornalmente oltre circa 9.000 treni e trasporta ogni anno più di mezzo miliardo di viaggiatori e circa 80 milioni di tonnellate di merci. Per ogni passeggero, l'ambiente ha avuto un beneficio del 76% di gas serra in meno rispetto a chi ha viaggiato in aereo e del 68% rispetto alla scelta dell'auto. Forte anche la vocazione internazionale: numerosi gli accordi commerciali con altri operatori ferroviari europei e significativa l' acquisizione di quote societarie di operatori esteri. E' organizzata in tre aree di business e in direzioni centrali:
• La **Divisione Passeggeri Regionale** assicura i servizi di mobilità in ambito metropolitano, regionale e interregionale, fornendo attraverso i Contratti di Servizio Regionali risposte adeguate alla domanda espressa dalle diverse realtà territoriali. Attualmente la Divisione realizza un'offerta di circa 190 milioni di treni-km/anno, mettendo a disposizione della clientela circa 7.800 treni al giorno. Per assicurare una sempre maggiore capacità di penetrazione nel territorio la Divisione Passeggeri Regionale promuove, insieme agli Enti locali e alle altre imprese di trasporto, forme di integrazione modale e tariffaria che facilitino lo spostamento dei cittadini. La Divisione si articola in 20 Direzioni Regionali.
• **Divisione Passeggeri Long Haul** assicura le attività di trasporto passeggeri nazionale e internazionale, compresa l'**Alta Velocità**. Realizza un'offerta di circa 80 milioni di treni-km/anno. Annualmente i viaggiatori-km sono 26.000 milioni, con un load factor del 55% e un prezzo medio pari a 300.
• La **Divisione Cargo** assicura lo sviluppo, la progettazione, la produzione, la gestione e vendita di servizi di trasporto per le merci in Italia e all'estero, utilizzando le tecniche del trasporto convenzionale e del trasporto combinato e offrendo alla clientela un sistema di servizi sempre più efficiente ed economico. Realizza circa 800 treni al giorno e trasporta l'anno 24 miliardi di tonnellate-km di merci, pari a 77 milioni di tonnellate e per un fatturato di 700 milioni di Euro.

www.trenitalia.com